

## Programme de Conférences

### Mercredi 28 juin 2017

**9h35 – 10h05 : Mettre en place une démarche RSE. Une réelle opportunité pour votre entreprise pour rechercher le juste équilibre entre les enjeux économique, sociaux et environnementaux.**

Dans un premier temps cette conférence aura pour objectif de présenter les 7 piliers principaux à la base de la RSE et le l'ISO 26000 et de les raccorder de manière concrète aux processus de vos différentes organisations. Dans un second temps et sur quelques exemples, nous vous présenterons, en matière de RSE, comment évaluer votre niveau de maturité et de performance, hiérarchiser les actions à conduire en tenant compte des parties prenantes, et mettre en œuvre des plans d'actions sur une logique PDCA (planifier, réaliser, mesurer, améliorer). Enfin, nous consacrerons quelques instants sur les bénéfices de la mise œuvre d'une telle démarche et les moyens de communication.

**Laurent VILLIE**, *Directeur de la société de conseil*, **COFECOR**

**10h10 – 10h40 : Valorisation de chaleur fatale en industrie.**

L'efficacité énergétique industrielle représente un défi pour les industriels. Il s'agit de non seulement de réduire la consommation d'énergie, mais également de valoriser les énergies perdues ou fatales. Dans ce cadre, Bertin Technologies présentera ses projets en cours de développement sur les pompes à chaleur à absorption et le stockage de chaleur, adapté à des cas industriels.

**Pascale COMPAIN**, *Business Manager*, **BERTIN Technologies**

**10h45 - 11:15 : Retour d'expérience sur des situations rencontrées chez les industriels et l'apport d'une solution par la mesure des gaz en temps réel.**

Les industriels du secteur chimique, pharmaceutique, pétroliers sont souvent confrontés sur leur process à des situations délicates vis à vis de la sécurité des procédés ou de la protection de l'environnement. En effet ils sont obligés selon les arrêtés préfectoraux de limiter et de traiter leur rejets atmosphériques et souvent la non connaissance des substances émises et des flux, les induits à faire des mauvais choix sur les systèmes de traitements. Par ailleurs sur certains procédés la coexistence de plusieurs composés peut provoquer des mélanges explosifs, poussant l'industriel à s'équiper d'outil de protection sur le process, demandant une vérification et un entretien assez onéreux qui pourrait être évité si la mesure et la connaissance des composés est pertinente.

Comme exemple nous présenterons:

- un suivi de gaz inflammables sur plusieurs jours sur la totalité du process afin de calculer la LIE du mélange gazeux.
- Un suivi de réaction de composés nocifs et la mesure en simultanée avant et après un système de traitement de ces gaz pour valider son efficacité.
- La mesure en continu de COV CMR lors d'un process de malaxage à haute température, permettant au client de maîtriser la mise en route d'une aspiration efficace des flux gazeux, lui évitant une surfacturation électrique et une protection optimale des employés.

**Karim MEDIMAGH**, *Président*, **EXPLORAIR**

**11h20 – 11h50 : Solutions de filtration : Alternatives sûres, flexibles, économiques et durables pour l'aménagement ou le complément d'équipement de vos laboratoires.**

De l'analyse des risques et des méthodes de travail découle le choix des équipements de protection collective des laboratoires. Plus cette analyse est précise, plus les solutions mises en œuvre seront pertinentes en matière de sécurité mais offriront aussi une flexibilité sans précédent et permettront des économies sur les coûts d'infrastructure et d'exploitation.

A travers le scan d'un panel de laboratoires en activité ayant opté pour ces solutions, nous démontrons les gains réalisés sur les 4 points clé que sont :

- La sécurité
- La flexibilité
- Les économies
- Le développement durable

**Vincent VERVOUX**, *Chief Director European Sales*, **ERLAB**



### **11h55 – 12h25 : Et si la digitalisation d'une entreprise permettait de gagner en qualité de travail tout en minimisant son empreinte environnementale...**

Il s'agit de présenter des opportunités d'une offre de conseils et services numériques innovante tout en un qui permet aux entreprises de bâtir et gérer un dispositif digital stable et cohérent adapté à l'entreprise et son évolution. Le bénéfice est (au moins) double : améliorer la qualité de travail dans l'entreprise et minimiser l'empreinte environnementale de son système d'informations.

**Christelle SING**, *Business Developer*, **TICx**

### **14h – 14h30 : Achats responsables : un élément structurant de la démarche RSE!**

Les achats responsables font désormais partie d'une recherche de performance globale cohérente au plan économique, social et environnemental.

Les achats responsables relèvent de la stratégie de l'entreprise et participent à la création de valeur.

Une valeur qui peut d'ailleurs être partagée, car les achats responsables sont des rapports mutuellement bénéfiques entre acheteurs et fournisseurs.

Une nouvelle norme internationale l'ISO 20400 viens d'être créée afin d'harmoniser les pratiques des différents pays.

Cela se traduit par un meilleur équilibre commercial et une pacification des négociations.

**Bruno VIC**, *Président Fondateur*, **Labels et Territoires**

### **14h35 – 15h05 : Risques industriels majeurs et protection des entreprises riveraines.**

Pour réduire la vulnérabilité des entreprises riveraines des sites Seveso seuil haut, la réglementation impose désormais aux responsables d'activités de prendre des mesures organisationnelles et de renforcement du bâti. Cependant, la loi laisse le choix des mesures à mettre en oeuvre. Comment les choisir, par quelles mesures commencer ? La conférence permet aux responsables d'activités de mieux comprendre leurs obligations.

**Sandra DECELLE-LAMOTHE**, *Présidente*, **Agence EDEL SAS**

### **15h10 – 15h40 : Le recyclage des effluents industriels.**

Le recyclage des effluents est un des enjeux environnementaux les plus importants de demain.

En effet nous sommes et nous serons confrontés à une réduction de nos ressources en eau de qualité qui deviendront de plus en plus limitées.

Cela concerne en particulier l'alimentation en eau et les rejets des sites industriels. Ceux-ci subissent par ailleurs une augmentation de leurs coûts d'alimentation en eau et des taxes d'assainissement de plus en plus importantes.

Bio2E bureau d'étude en environnement industriel a réalisé de nombreux travaux sur ce sujet.

Les procédés de recyclage sont spécifiques à chaque industriel, car il faut évaluer :

- quelles sont les sources des charges polluantes.
- quelles sont les limites qualitatives et quantitatives acceptables pour des effluents recyclés dans les procédés de production.

Les procédés spécifiques de traitement partiront de ces données et combineront les technologies pertinentes : biologique, filtration membranaires, oxydation avancée et autres traitements adaptées à chaque industriel et ses contraintes technico économiques.

**Jean-François GALLET**, *Directeur*, **BIO2E**

### **15h45 à 16h15 : Conformité des exigences en management de mesures de risques liées aux FDS étendues.**

Les nouvelles exigences en mesure de management des risques pour les industriels liées aux FDS étendus sont contraignantes.

Les États membres ont programmé des inspections renforcées à partir de 2017 pour les sites utilisateurs de produits chimiques couverts par les exigences des FDS étendus.

De ce fait il est indispensable que les industriels se préparent à répondre à ces nouvelles exigences par la mise en place de solutions techniques et organisationnelles adaptées.

CEHTRA vous propose de vous présenter des solutions et approches possibles pour répondre à ces nouvelles exigences de conformité.

**Vincent GEX**, *Spécialiste Affaires Réglementaires*, **CEHTRA**

### **16h20 à 16h50 : Éliminez les contraintes techniques pour vous concentrer sur la gestion de votre prévention :**

Présentation de la nouvelle plateforme acciline+ :

- Interopérabilité, gestion et synchronisation des données en temps réel avec une analyse croisée des informations
- Interface avec les principaux SIRH du marché
- Solution multilingue disponible en Français/Anglais/ Espagnol/ Italien/ Allemand/ Polonais/ Chinois mandarin
- Accessibilité via Internet et smartphone



Où en êtes-vous de votre conformité réglementaire ?

- Un outil simple, des exigences réglementaires compréhensibles
- Un périmètre de veille important dans les domaines santé / sécurité / environnement / énergie
- Une personnalisation très fine : plus d'information parasite!
- Un soutien téléphonique de notre équipe 5j/7 pour vous aider à comprendre vos exigences réglementaires

**Carole PODYMSKI**, *Consultante Référente Qualité de vie au travail & Numérique*, **AYMING**

### **16h55 – 17h25 : La contamination microbiologiques dans les ressources en eau et les outils innovantes de détection.**

La surveillance de la qualité de l'eau est d'une importance capitale pour le maintien de la biodiversité et le bon fonctionnement des écosystèmes naturels. Les proliférations croissantes de microorganismes toxiques perturbent gravement leur fonctionnement et compromettent l'utilisation de l'eau qu'elle soit à des fins récréatives ou de consommation. Le développement de tests efficaces et rapides pour surveiller la qualité microbienne de l'eau est une étape stratégique primordiale pour prévenir l'émergence de maladies provoquées par des agents nuisibles véhiculés par l'eau. Il s'avère que les outils existants pour suivre les microorganismes dans les milieux aquatiques, réservoirs, sont très généralistes, coûteux et peu performantes. Quelles solutions peuvent être envisagées pour combler ce manque?

**Carmem-Lara MANES**, *Directrice R&D et Co-fondatrice*, **Microbia Environnement**

### **17h30 – 18h : Réseaux d'air comprimé lubrifié / non-lubrifié: Gestion des risques – pollutions et Solutions économes en énergie.**

Les machines de production, les procédés, font appel aux utilités, en particuliers le réseau d'air comprimé, lubrifié ou non lubrifié. Quelle qualité d'air arrive réellement au droit du produit alimentaire / cosmétique... ?

Au moment où la Commissions Européennes s'inquiètent de présence de Moah et Mosh. Qu'en est-il de la qualité de l'air utilisé en production ?

Soyons vigilants, ne passons pas à côté des solutions simples.

**Brice LADRET**, *Responsable*, **Aerzen-France SAS**

### **18h05 – 18h35 : Intitulé de l'intervention : L'autorisation environnementale unique**

EFE FORMATION, une marque du Groupe ABILWAYS, vous propose de découvrir la réforme de l'autorisation environnementale unique, qui est entrée en vigueur le 1er mars dernier.

Il s'agit d'une réforme considérable qui a pour ambition de simplifier les procédures et sécuriser les projets des aménageurs, industriels et énergéticiens sans diminuer le niveau de protection environnementale. Cette réforme, qui va impacter de nombreux projets en matière énergétique, industrielle, agricole ou d'aménagement, ne peut être ignorée ou négligée.

Découvrez le cadre et les enjeux de ces nouveaux textes et leur articulation avec les procédures antérieures, encore valables au 30 juin 2017.

**Maître Hélène COGNÉ**, *Avocat au Barreau de LYON, titulaire d'un DESS en droit de l'environnement" et anciennement juriste en droit de l'environnement à l'Assemblée Française des Chambres de Commerce et d'Industrie (ACFCI)*, **ABILWAYS- EFE**

## **Jeudi 29 juin 2017**

### **9h – 9h30 : Le cadre réglementaire des mesures gazeuses à l'émission (NOx, SOx, métaux lourds, dioxines etc...): état des lieux et évolution.**

Présentation de la Directive Européenne IED 2010/75/EU relative aux émissions industrielles du 24.11.2010 : prévention et réduction intégrées de la pollution

Quel cadre normatif autour de la mise en place d'analyseurs de fumées dans les activités d'incinération des déchets ou dans les installations de combustion pour le contrôle à l'émission ?

NF EN 14181 : assurance qualité des systèmes automatiques de mesure des émissions polluantes (sources fixes) Qa1/Qa2/Qa3

Comment s'assurer d'avoir des systèmes d'analyseurs de fumées conformes aux réglementations ?

Comment mesurer les poussières, les gaz, les dioxines et furanes, le débit des fumées...avec un système d'acquisition des données "pollution" conforme aux attentes de la DREAL ?

Présentation des services associés aux systèmes d'analyse : maintenance préventive et corrective, télé-services

Les solutions d'avenir : réduction des émissions polluantes grâce à un contrôle en procédé.

Les nouveaux polluants réglementés : vers la mesure du mercure total gazeux ?

**Edouard DESHAYES**, *Responsable Incinération des déchets & Recyclage*, **SICK France**

**Xavier de SAINT SIMON**, *Ingénieur Technico-commercial*, **SICK France**



### **9h35 – 10h05 : Deux solutions thermodynamiques pour réduire votre empreinte environnementale et votre facture énergétique**

Présentation de deux pistes d'optimisation de procédés industriels utilisant des technologies développées par ENERTIME :

- La production d'électricité issue de chaleur perdue grâce à la technologie des Cycles Organiques de Rankine (ORC)
- La valorisation de sources de chaleur à basse température par transformation en chaleur utilisable par des procédés ou réseaux de chaleur grâce aux pompes à chaleur haute température de forte puissance.

**Pierre DU BARET**, *Directeur Commercial*, **ENERTIME**

### **10h10 – 10h40 : RSDE Innovation : une alternative environnementale aux biocides chimiques !**

MPC accompagne les entreprises dans l'optimisation de leur performance environnementale.

MPC propose des solutions alternatives à l'utilisation des produits chimiques polluants.

Pour ce faire MPC utilise une technologie innovante qui associe le rayonnement ultra-violet et l'oxydation avancée.

MPC exerce son expertise dans deux principaux domaines :

☞ la désinfection des fluides industriels (l'eau des tours aéro, les eaux de process, des réserves d'eau, des bains de traitement...)

☞ la dépollution des effluents industriels (aéronautique, pharmacie, chimie, automobile, agro-alimentaire...).

**Stéphane MENARD**, *Dirigeant Fondateur*, **MPC (MICROPULSE PLATING CONCEPTS)**

### **10h45 – 11h15 : Automatiser votre processus d'accréditation logiciel**

Lors d'étapes visant l'accréditation d'un processus, de nombreuses validations sont mises en place (méthodes, consommables, fournisseurs etc.). Le parent pauvre de la validation reste souvent le domaine Informatique. Ainsi, les logiciels métiers employés dans les processus de production sont rarement validés et constituent un maillon faible dans le processus qualité.

Nous proposons de transposer de bonnes pratiques d'édition de logiciels au niveau de votre propre validation. Le processus de validation logiciel automatisé permet ainsi de garantir une validation à chaque nouvelle version.

**Didier HATSCH**, *PDG – fondateur*, **BioSilicium**

### **11h20 – 11h50 : Piloter la Performance Énergétique. Outils et Méthode de Validation des Gains**

Par définition, l'énergie économisée n'est pas consommée donc pas mesurée.

Or la consommation énergétique sur un process industriel est fonction de très nombreux facteurs influents parmi lesquels se trouvent couramment, la température extérieure, le taux d'humidité, le temps d'engagement machines, le volume et la nature de production ....

Autant de paramètres éminemment variables qui rendent impossible ou sans aucun sens une comparaison directe de bilans énergétiques successifs.

Que ce soit pour négocier un Contrat de Performance Énergétique, pour piloter les objectifs d'un Système de Management de l'Énergie ou tout simplement pour évaluer l'efficacité réelle d'un plan d'actions, une méthode structurée et des outils spécifiques sont donc indispensables pour valider, tous facteurs influents comparables, les gains/pertes net(te)s réalisé(e)s.

**Patrick BOUZIK**, *Président SAS / Directeur Commercial*, **3E Performance**

### **11h55 – 12h25 : Réutilisation de l'eau en milieu industriel : contexte, contraintes, démarches et technologies**

Le secteur industriel est le deuxième plus grand consommateur d'eau dans le monde après l'agriculture. Dans un contexte de diminution de la disponibilité des ressources en eau de la planète, la gestion de l'eau devient un enjeu de plus en plus primordial pour nos industries. Diminuer sa dépendance vis-à-vis de la ressource en eau, mieux maîtriser la qualité des eaux de process, réduire ses rejets sont autant de leviers qui peuvent initier la mise en œuvre de démarches de réutilisation d'eau en industrie. L'IFTS présentera le cadre réglementaire et normatif, les démarches et études techniques à mettre en œuvre pour réussir sa réutilisation ainsi que des exemples et des cas concrets.

**Eric LEMOINE**, *Ingénieur Technico-commercial*, **IFTS**

### **14h – 14h30 : Utilisation des capteurs pour la mesure de la qualité de l'air : bref état des lieux actuel**

La société TERA Environnement fera un point sur les technologies et les capteurs existants concernant la mesure de la qualité de l'air, en précisant les avantages et les limitations pour une utilisation optimale. Les travaux de normalisation en cours au niveau européens seront également évoqués.

**Pascal KALUZNY**, *PDG*, **TERA Environnement**



**14h35 – 15h05 : Gestion des risques et pilotage de la conformité : quelle réponse les outils web peuvent-ils apporter à ces deux défis majeurs de la responsabilité des entreprises ?**

Toute activité (qu'elle soit exercée dans le cadre d'un site industriel, d'un bâtiment, de prestations de service ou d'un chantier) est liée à un nombre important de risques de toute nature. Ces risques dépendent des activités et des circonstances dans lesquelles ces activités s'exercent. Ils peuvent ressortir du non-respect de la réglementation, d'aspects opérationnels (sécurité du travail ou sécurité informatique, sûreté, environnement, etc.) ou encore d'autres facteurs (ressources humaines, risques financiers, etc.)

Il s'agit pour une entreprise successivement a) de lister ces risques b) de les hiérarchiser c) de mettre en oeuvre tous les moyens possibles de prévention d) de contrôler leur mise en place et de e) corriger les non-conformités. Ce travail nécessite en principe la maîtrise d'une méthodologie solide (qui sera esquissée pendant la conférence) et des moyens humains importants. Mais le marché apporte aujourd'hui des outils web performants et fiables, notamment pour les Groupes disposant d'un nombre important de sites ou d'activités.

**Patrice GABUS**, *Président*, **Novallia**